

Общероссийская общественная организация
«Лига здоровья нации»
Российское химическое общество им. Д.И. Менделеева
Тульское отделение Российского химического общества
им. Д.И. Менделеева
Тульский научно-технический центр

МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
«УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ.
РАЦИОНАЛЬНОЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЕ.
ТЕХНОЛОГИИ ЗДОРОВЬЯ»

Тула
Изд-во «ГуП У»
2011

60101

СОДЕРЖАНИЕ

Легасов Валерий Алексеевич. Биография.....	3
Легасова М.М. Безопасный мир — розовая мечта идеалистов или реальность?.....	5
РАЦИОНАЛЬНОЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЕ	
Романова С.М., Рыскашева Р.Г., Исапов Р.В. Входной и периодический контроль качества сырья в производстве бутылочного стекла.....	14
Мовсумзаде М.М., Гусейнов К.З., Медиков А.Х., Алиева М.А., Алиев А.А., Эйвазова И.М. Горючие композиции с улучшенными противонагарными свойствами.....	16
Черных О.Н., Пугачева И.Н., Никушин С.С. Утилизация отходов и побочных продуктов нефтехимии с целью получения воднодисперсных эмульсий.....	19
Беленко А.А. Метод снижения выбросов вредных веществ с отработавшими газамифизическими.....	21
Вусенко А.С., Кудинов Д.З. Гравитационное разделение хвостов основной флотационной пены.....	24
Певский А.В., Шарин В.А. Опыт проектирования и внедрения ресурсосберегающих химико-технологических систем водного хозяйства промышленных предприятий.....	27
Дмитриенкова А.Г., Ларин А.В. Термодинамика адсорбции фенола из водных растворов на активированных углях.....	30
Щирко А.Ю., Санинкова О.В., Медков М.А., Медведев А.С., Юдаков А.А. О способах переработки техногенных отходов окисленных никелевых руд.....	32
Потокина М.В. очистка сточных вод и утилизация шламов и илов.....	35
Бакунин Г.С., Острожкова Е.Ю., Кислянич А.Б. Электрохимическая очистка промышленных вод в процессе электрохимического синтеза некоторых неорганических и органических веществ.....	36
Магерамов А.М., Байрамов М.Р., Агаева М.А., Джавадова О.Н. Разработка ингибиторов коррозии стали Ст.3 В многокомпонентных водных средах.....	38
Надиров Г.Г., Абдыкадыров А.А., Дагарбек Р. Эффективность очистки природной воды от фенолов, нефтепродуктов и других химических загрязнений.....	40
Розыловская Г.А., Чудинов А.Н., Горбунов А.А. Превращение 7-гексахлорциклопексана на расплаве гидроксидов Na, K.....	43
Захаров В.О. Проблемы управления твердыми бытовыми отходами.....	45
Надирин В.М., Горюнова А.А., Белоусов А.А. Концентрационная постановка задачи моделирования процесса развития чрезвычайной ситуации, связанной с выбросом вредных веществ.....	48
В.Н. Ондоськин, П.М. Лукин, В.А.Солдатова Переработка кубовых остатков производства фенилтрихлорсилана разложением хлористым водородом.....	50
Исапов Р.Ю., Ондоськин В.Н. Переработка кубовых отходов производства 2-этилгексил-п-фенилсиднамина.....	51
Гайфуллин А.А., Преображенская Г.Н., Гунцева С.Н., Хайруллин А.Т. Физико-химическое сопоставление методов очистки сточных вод от пероксидов.....	52
Гологокова А.С., Бодров Г.И. Влияние ракетного топлива на здоровье людей.....	55
Мелехова Н.Н., Карпухина А.А., Морозова П.А. Восстановление почв, загрязненных почвами тяжелых металлов, посредством препаратов ремедиаторов.....	56
Кудрина А.А., Кудрина П.А. Свойства амурского молодого пшеница.....	60

РАЦИОНАЛЬНОЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЕ

ВХОДНОЙ И ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ БУТЫЛОЧНОГО СТЕКЛА

*С.М. Романова, Р.Г. Рыскашева,
Р.В. Ишанов
Казахский национальный
университет им. аль-Фараби,
г. Алматы*

Проведение химического контроля (входного и периодического) качества сырья в производстве бутылочного стекла имеет существенное значение и заключается в составе следующих видов работ в стекольной промышленности:

Химический контроль основного процесса производства стекла - стекловарения - строится по этапам этого процесса. При этом контролируется: 1) качество заготовки сырьевых материалов на месте добычи, хранения его на складе карьера и отгрузки на производство; 2) качество сырьевых материалов, поступающих на стекловаровый завод; 3) работа обогащенных и усреднительных установок; 4) состав сырья, подготовленного для плавки, с целью расчета или периодического уточнения рецепта плавки; 5) состав сырья, подготовленного для плавки, с целью ежедневной корректировки рецепта плавки; 6) содержание окиси железа (FeO) в жидкотекучих сырьевых материалах с целью корректировки количества обесцвечивателей стекла; 7) химический состав плавки, правильность состава и 8) однородность; 8) химический состав боя и арката; если в стекловарении применяются стекловый бой или аркат, значительно отличающийся по своему составу от заданного состава стекла, то в этом случае также бой или аркат следует

рассматривать как сырьевой материал и его состав учитывать при расчете основного рецепта плавки; 9) состав вырабатываемой стекломассы с целью определения соответствия ее заданному составу стекла (периодически); 10) химическая устойчивость стекломассы или стеклоизделий (периодически).

Методами химического контроля успешно решаются также и такие задачи, как установление оптимального режима работы обогащенных установок для обесцвечивания песка, различных усреднительных установок, смесителей (гарельчатых типа Эйриха, смесителей типа Форбаха, смесительных барабанов) и т. п. При этом предполагается, что после того, как лабораторией методами химического контроля будет установлен оптимальный режим работы указанных агрегатов, в дальнейшем лаборатория должна систематически проверять, соблюдается ли составным цехом этот оптимальный режим. В этом случае методы химического контроля применяются лишь по мере надобности, например, при изменении состава или качества какого-либо из сырьевых материалов (сюда относятся и случаи необычной загрязненности сырьевого материала), каких-либо конструктивных изменений в агрегате и т. п.